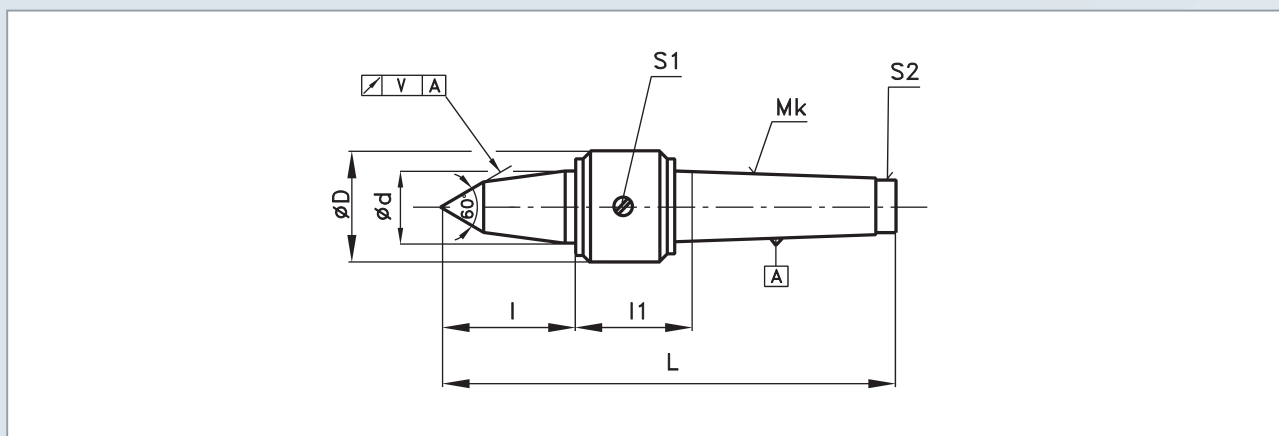


MITLAUFENDE KÖRNERSPITZEN

Verlängert, mit Spitzenwinkel 60°



Die Körnerspitzen sind für Arbeiten auf Drehmaschinen bestimmt. Ihr verlängerter Spannteil ermöglicht einen leichten Zugang des Werkzeuges zum Werkstück. Besonders vorteilhaft ist das bei Verwendung von Werkzeugen mit Wechsel-Schneidplatten und beim Arbeiten auf Kopierdrehmaschinen. Die Bauweise der Körnerspitze ermöglicht die Radialspielnachstellung. Die mitlaufenden Körnerspitzen haben einen MORSE-Kegelschaft nach ČSN 220420 (DIN 228, ISO 296) ohne Spanngewinde. In Spezialausführung werden Körnerspitzen mit Form und Ausladung des mitlaufenden Spitzenteils nach Kundenwunsch hergestellt.

Die Körnerspitzen werden geschmiert geliefert (Lithiumfett LV 2-3). Beim Einsatz unter extremen Auslastungsbedingungen empfiehlt es sich, sie im 300-Betriebsstunden-Intervall nachzuschmieren und zwar mit 1 g Fett im Buchsenkopf (verblendet mit Schraube S1) und mit bis zu 0,5 g am Kegelschaftende (verblendet mit Schraube S2). Ein Zerlegen der mitlaufenden Körnerspitzen wird nicht empfohlen.

Mk	Ø D	Ø d	L	I	I1	U	Q	G	V
2	36	22	128,5	30	35	6000	270	0,36	0,008
3	47	30	167	37	49	5000	320	0,84	
4	55	35	207,5	51	53	4000	1000	1,45	
5	69,5	45	259	66	63	3500	1600	3,2	
6	89	60	341	85	75,5	2500	3200	7,75	

Abmessungen in mm

Text zur Tabelle:

Mk	MORSE-Kegel
U	Höchstzahl (1/min)
Q	größte Werkstückmasse bei 50 min-1 u. bei Standzeit, Lh = 500 Betriebsstunden (kg)
G	Körnerspitzenmasse (kg)
V	Radialschlag der Spitze